



FULL SECURE PANEL ÇİT H : 2.00 MT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
(H) PANEL ÇİT YÜKS. (MM)	(L) PANEL ÇİT GENİŞ. (MM)	PANEL ÇİT BÜKÜM SAYISI	PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ	GÖZ ARALIKLARI (MM)	PANEL ÇİT DİKEY TEL SAYISI	PANEL ÇİT YATAY TEL SAYISI	PANEL ÇİT Ø TEL KALINLIĞI	PANEL ÇİT KAPLAMA	(H) PROFİL YÜKSEKLİK (MM)	PROFİL EBATI (MM)	PROFİL KAPLAMA	FLANŞ (MM)	KLİPS	KAPAK	BOYA
1960	2500	4	35 MM	50X30 50X70	48	62	4.00 MM	SICAK DALDIRMA GALVANİZ	2000	60X60X2 (± 0.2 mm)	SICAK DALDIRMA GALVANİZ	150X150X5	NYLON 6 UV KAPAKLI	NYLON 6 UV	ELEKTRO STATİK POLYESTER

- PANEL ÇİT 2070 MM'LİK TELDEN ÜRETİLECEKTİR VE BÜKÜMLERDEN SONRA 1960 MM KALACAKTIR, DİREKLERE MONTAJINDAN SONRA ZEMİNDEN 40 MM YUKARIDA DURACAKTIR.
- PANEL ÇİT GENİŞLİĞİ 2500 MM OLACAKTIR.
- 2,00 MT'LİK PANEL ÇİTTE 4 ADET BÜKÜM OLACAKTIR.
- PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ 35 MM OLACAKTIR, BU ÜRÜNE HEM MUKAVEMET HEMDE ESTETİK KATAR.
- TEL GÖZ ARALIĞI 50X30 MM OLACAKTIR. BÜKÜM YERİ VE ALT BİTİŞ NOKTALARI 50X70 MM OLACAKTIR.
- PANEL ÇİTİN OLUŞTURULMASI İÇİN KULLANILAN DİKEY TELLERİN SAYILARI 48 ADET OLACAKTIR. TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.
- 200 CM'LİK PANEL ÇİT İÇİN YATAYDA TOPLAM 62 ADET 2500 MM'LİK TELLER KULLANILACAKTIR.TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.
- PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN KALINLIĞI BOYA DAHİL ÖLÇÜLÜR VE ÖZEL BİR KALINLIK VERİLMEDİYSE 4.00 MM OLACAKTIR.
- PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN TAMAMI SICAK DALDIRMA GALVANİZ OLACAKTIR VE BU ŞEKİLDE PUNTALANACAKTIR.
- PROFİL YÜKSEKLİĞİ 2000 MM OLACAKTIR.
- PROFİL 60X60X2,00 MM ( ± 0.2 mm) OLACAKTIR.
- PROFİL DİKMELER İÇİ DIŞI SICAK DALDIRMA GALVANİZLİ OLACAKTIR.
- FLANŞLAR 150X150X5 MM OLACAK.
- KLİPSLER NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, VİDAYI GİZLEYEN SÖKÜLMESİNİ ÖNLEYEN KAPAKLI, PROFİLİ KAVRAYAN TIRNAKLARI, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.
- KAPAKLAR NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.
- BÜTÜN ÜRÜNLER ELEKTROSTATİK POLYESTER FIRIN BOYA İLE BOYANACAKTIR.