



JİLETLİ PANEL ÇİT H : 0,60 MT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
|--------------------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------------|------------|---------------------|---------------------------------------------|--------------------------|------------|------------|--------------------------|
| (H) PANEL ÇİT YÜKS. (MM) | (L) PANEL ÇİT GENİŞ. (MM) | PANEL ÇİT BÜKÜM SAYISI | PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ | GÖZ ARALIKLARI (MM) | PANEL ÇİT DİKEY TEL SAYISI | PANEL ÇİT YATAY TEL SAYISI | PANEL ÇİT Ø TEL KALINLIĞI | PANEL ÇİT KAPLAMA | (H) PROFİL YÜKSEKLİK (MM) | PROFİL EBATI (MM) | PROFİL KAPLAMA | FLANŞ (MM) | JİLET EBATLARI (MM) | JİLET KALINLIĞI (MM) | BÜKÜM ŞEKLİ VE DERİNLİĞİ | KLİPS | KAPAK | BOYA |
| 560 | 2500 | 1 | 35 MM | 50X150 50X70 | 48 | 7 | 4.50 MM (± 0,25 mm) | SICAK DALDIRMA GALVANİZ | 50X50X1.5 (± 0.2 mm) | 50X50X1.5 | SICAK DALDIRMA GALVANİZ | 120X120X4 | 38X38 | SICAK DALD. GALVANİZ 1.00 mm (± 0.20 mm) | M FORM 4 MM | NYLON 6 UV | NYLON 6 UV | ELEKTRO STATİK POLYESTER |

- JİLETLİ PANEL ÇİT 590 MM'LİK TELDEN ÜRETİLECEKTİR VE BÜKÜMLERDEN SONRA 560 MM KALACAKTIR, DİREKLERE MONTAJINDAN SONRA ZEMİNDEN 40 MM YUKARIDA DURACAKTIR.
- JİLETLİ PANEL ÇİT GENİŞLİĞİ 2500 MM OLACAKTIR.
- 60 CM'LİK PANEL ÇİTTE 1 ADET BÜKÜM OLACAKTIR.
- PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ 35 MM OLACAKTIR, BU ÜRÜNE HEM MUKAVEMET HEMDE ESTETİK KATAR.
- TEL GÖZ ARALIĞI 50X150 MM OLACAKTIR. BÜKÜM YERİ VE ALT BİTİŞ NOKTALARI 50X70 MM OLACAKTIR.
- JİLETLİ PANEL ÇİTİN OLUŞTURULMASI İÇİN KULLANILAN DİKEY TELLERİN SAYILARI 48 ADET OLACAKTIR. TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.
- 60 CM'LİK JİLETLİ PANEL ÇİT İÇİN YATAYDA TOPLAM 7 ADET 2500 MM'LİK TELLER KULLANILACAKTIR. TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.
- PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN KALINLIĞI BOYA DAHİL ÖLÇÜLÜR VE ÖZEL BİR KALINLIK VERİLMEDİYSE 4.50 MM (± 0,25 mm) OLACAKTIR.
- JİLETLİ PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN TAMAMI SICAK DALDIRMA GALVANİZ OLACAKTIR VE BU ŞEKİLDE PUNTALANACAKTIR.
- PROFİL YÜKSEKLİĞİ 600 MM OLACAKTIR.
- PROFİL 50X50X1,50 MM (± 0.2 mm) OLACAKTIR.
- PROFİL DİKMELER İÇİ DİŞİ SICAK DALDIRMA GALVANİZLİ OLACAKTIR.
- FLANŞLAR 120X120X4 MM OLACAK VE ŞOKLAMA ŞİSTEMİ İLE PROFILE MONTAJ EDİLECEKTİR. BU KAYNAK GÖRÜNTÜSÜNDEN UZAK ŞİK BİR GÖRÜNTÜ VE KOROZYONU ÖNLEMİYİ SAĞLAR
- JİLET YAPRAK EBATLARI 38 MM, DİKEY JİLET YAPRAK MESAFELERİ 38 MM VE 4 MM DERİNLİĞİNDE M FORM KANALLIDIR, BU ŞEKİLDE MUKAVEMET ELDE EDİLİR.
- JİLET SICAK DALDIRMA GALVANİZLİ 1.00 MM (± 0.20 mm) SACDAN MEYDANA GETİRİLECEK, İÇİNDE ÇEKİDEKİ TELİ YOKTUR VE YEKPADEDİR.
- JİLETE M FORMUNDA BÜKÜM VERİLEREK MUKAVEMET KAZANDIRILUR, JİLET ÖZELLİKLE PANELİN YATAYDAKİ 4.00 MM'LİK ÇUBUKLARINA PUNTA ROBOT KAYNAK SİSTEMİ İLE 3 SIRA MONTAJ EDİLİR.
- KLİPSLER NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, VİDAYI GİZLEYEN SÖKÜLMESİNİ ÖNLEYEN KAPAKLI, PROFİLİ KAVRAYAN TIRNAKLARI, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.
- KAPAKLAR NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.
- BÜTÜN ÜRÜNLER ELEKTROSTATİK POLYESTER FIRIN BOYA İLE BOYANACAKTIR.