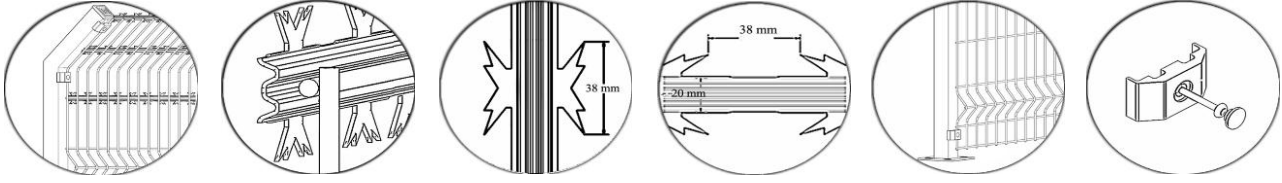
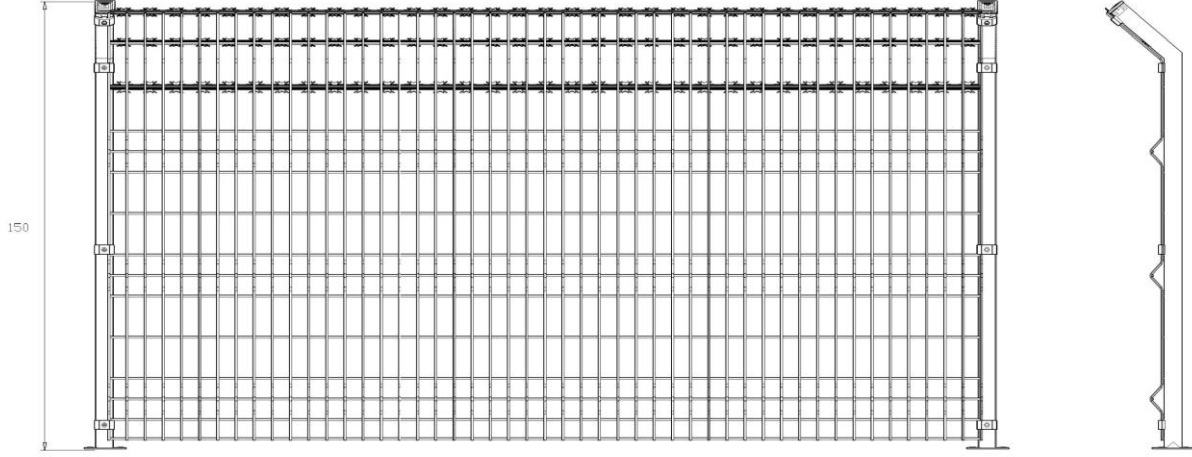


SINGLE ROD JİLETLİ PANEL ÇİT H : 1.50 MT TEKNİK ÖZELLİKLERİ



SINGLE ROD JİLETLİ PANEL ÇİT H : 1.50 MT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
(H) PANEL ÇİT YÜKS. (MM)	(L) PANEL ÇİT GENİŞ. (MM)	PANEL ÇİT BÜKÜM SAYISI	PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ	GÖZ ARALIKLARI (MM)	PANEL ÇİT DİKEY TEL SAYISI	PANEL ÇİT YATAY TEL SAYISI	PANEL ÇİT Ø TEL KALINLIĞI	PANEL ÇİT KAPLAMA	(H) PROFİL YÜKSEKLİK (MM)	PROFİL EBATİ (MM)	PROFİL KAPLAMA	FLANŞ (MM)	JİLET EBATLARI (MM)	JİLET KALINLIĞI (MM)	BÜKÜM ŞEKLİ VE DERİNLİĞİ	KLİPS	KAPAK	BOYA
1460	2500	3	35 MM	50X150 50X70	48	15	4.50 MM (± 0,25 mm)	SICAK DALDIRMA GALVANİZ	1500	50X50X1.5 (± 0.2 mm)	SICAK DALDIRMA GALVANİZ	120X120X4	38X38	SICAK DALD. GALVANİZ 1.00 mm (± 0.20 mm)	M FORM 4 MM	NYLON 6 UV	NYLON 6 UV	ELEKTRO STATİK POLYESTER
<p>1- JİLETLİ PANEL ÇİT 1540 MM'LİK TELDEN ÜRETİLECEKTİR VE BÜKÜMLERDEN SONRA 1460 MM KALACAKTIR, DİREKLERE MONTAJINDAN SONRA ZEMİNDEN 40 MM YUKARIDA DURACAKTIR.</p> <p>2- JİLETLİ PANEL ÇİT GENİŞLİĞİ 2500 MM OLACAKTIR.</p> <p>3- 150 CM'LİK JİLETLİ PANEL ÇİTTE 3 ADET BÜKÜM OLACAKTIR.</p> <p>4- PANEL ÇİT BÜKÜM DERİNLİĞİ 35 MM OLACAKTIR, BU ÜRÜNE HEM MUKAVEMET HEMDE ESTETİK KATAR.</p> <p>5- TEL GÖZ ARALIĞI 50X150 MM OLACAKTIR. BÜKÜM YERİ VE ALT BİTİŞ NOKTALARI 50X70 MM OLACAKTIR.</p> <p>6- JİLETLİ PANEL ÇİTİN OLUŞTURULMASI İÇİN KULLANILAN DİKEY TELLERİN SAYILARI 48 ADET OLACAKTIR. TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.</p> <p>7- 150 CM'LİK JİLETLİ PANEL ÇİT İÇİN YATAYDA TOPLAM 15 ADET 2500 MM'LİK TELLER KULLANILACAKTIR. TEL SAYISI ÜRÜNÜN SAĞLAMLIĞINI ARTTIRIR.</p> <p>8- PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN KALINLIĞI BOYA DAHİL ÖLÇÜLÜR VE ÖZEL BİR KALINLIK VERİLMEDİYSE 4.50 MM (± 0,25 mm) OLACAKTIR.</p> <p>9- JİLETLİ PANEL ÇİT İÇİN KULLANILAN TELLERİN TAMAMI SICAK DALDIRMA GALVANİZ OLACAKTIR VE BU ŞEKİLDE PUNTALANACAKTIR.</p> <p>10- PROFİL YÜKSEKLİĞİ 1500 MM OLACAKTIR VE 22,5 CM'Sİ 45 DERECE EĞİMLİ OLACAKTIR.</p> <p>11- PROFİL 50X50X1,50 MM ( ± 0.2 mm) OLACAKTIR.</p> <p>12- PROFİL DİKMELER İÇİ DİŞİ SICAK DALDIRMA GALVANİZLİ OLACAKTIR.</p> <p>13- FLANŞLAR 120X120X4 MM OLACAK VE ŞOKLAMA ŞİSTEMİ İLE PROFİLE MONTAJ EDİLECEKTİR. BU KAYNAK GÖRÜNTÜSÜNDEN UZAK SIK BİR GÖRÜNTÜ VE KOROZYONU ÖNLEMİYİ SAĞLAR</p> <p>14- JİLET YAPRAK EBATLARI 38 MM, DİKEY JİLET YAPRAK MESAFELERİ 38 MM VE 4 MM DERİNLİĞİNDE M FORM KANALLIDIR, BU ŞEKİLDE MUKAVEMET ELDE EDİLİR.</p> <p>15- JİLET SICAK DALDIRMA GALVANİZLİ 1.00 MM (± 0.20 mm) SACDAN MEYDANA GETİRİLECEK, İÇİNDE ÇEKİDEK TELİ YOKTUR VE YEKPAREDİR.</p> <p>16- JİLETE M FORMUNDA BÜKÜM VERİLEREK MUKAVEMET KAZANDIRILIR, JİLET ÖZELLİKLE PANELİN YATAYDAKİ 4.00 MM'LİK ÇUBUKLARINA PUNTA ROBOT KAYNAK SİSTEMİ İLE 3 SIRA MONTAJ EDİLİR.</p> <p>17- KLİPSLER NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, VİDAYI GİZLEYEN SÖKÜLMESİNİ ÖNLEYEN KAPAKLI, PROFİLİ KAVRAYAN TIRNAKLARI, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.</p> <p>18- KAPAKLAR NYLON 6 KALİTE MALZEMEDEN ÜRETİLECEKTİR, UV DAYANIMLI VE KIRILMAZ OLACAKTIR.</p> <p>19- BÜTÜN ÜRÜNLER ELEKTROSTATİK POLYESTER FIRIN BOYA İLE BOYANACAKTIR.</p>																		